

ТЕМА УРОКУ «СВЕРДЛІННЯ МЕТАЛУ»

1. Дайте визначення поняттю «Свердління металу» _____

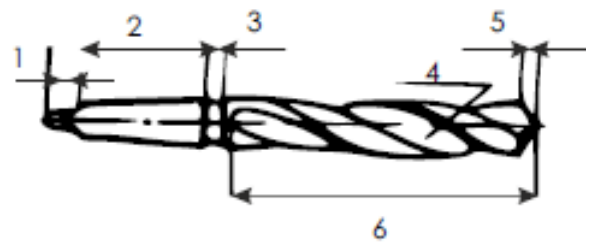
2. Вкажіть, які види свердел бувають:

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____
- 5) _____
- 6) _____
- 7) _____
- 8) _____
- 9) _____



3. З яких частин складається свердло?

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____
- 5) _____
- 6) _____



4. Свердло з яким кутом заточування використовують при свердлінні:

- м'якої міді _____
- сталі _____
- алюмінію _____
- силуміну _____
- чавуну _____
- загартованої сталі _____
- латуні _____
- бронзи _____



5. Як попередити дефекти при свердлінні металу:

- зміщення осі отвору _____

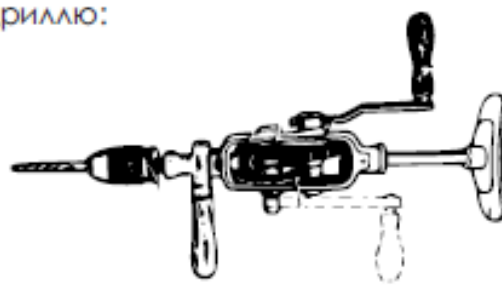
- отвір більший за розміром _____

- перекіс отвору _____

- поверхня отвору має підвищену шорсткість _____

6. Яка послідовність дій при свердлінні отворів ручною дриллю:

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____
- 5) _____
- 6) _____


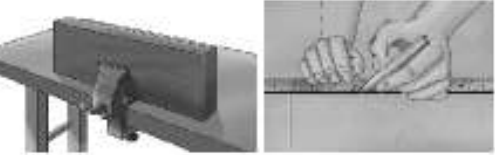




7. Яка послідовність дій при свердлінні отворів ручною електричною дриллю:

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____



Таблиця №4 - «Інструкційно-технологічна карта на процес свердління»

№	Технологічна послідовність	Інструменти	Ескіз
1	<p>Підготовка робочого місця:</p> <p>1.1 Освітлення робочого місця; 1.2 Розміщення інструментів та матеріалів; 1.3 Добре перевірити робоче місце; 1.4 Перевірка інструментів та матеріалів на придатність.</p>	<p>Штучне освітлення загального та індивідуального призначення, планшет для інструментів, ручна дріль, штангенциркуль, кернер, молоток, свердло Ø 5мм.</p>	
2	<p>Підготовка до свердління:</p> <p>2.1 Зачищаємо деталь від забруднення; 2.2 Закріплюємо заготовку в лещатах (на губки лещат одягають нагубники); 2.3 Регулюємо висоту лещат; 2.4 Закріплюємо свердло в патроні дрilі; 2.5 Накернюємо вісь свердління.</p>	<p>Лещата, ганірка, кернер, молоток, ручна дріль, свердло Ø 5мм.</p>	
3	<p>Прийоми свердління:</p> <p>3.1 Вибираємо корпус тіла; 3.2 Встановлюємо дріль так, щоб свердло мало міцний контакт з заготовкою в розміненому місці; 3.3 Витримуємо координацію зусиль, свердло повинно зберігати перпендикулярність до поверхні заготовки; 3.4 Для чистої поверхні отвору натиск на дріль слід зменшити.</p>	<p>Лещата, свердло Ø 5мм, ручна дріль.</p>	
4	<p>Контроль якості Перевірка деталі виконується перевірним інструментом</p>	<p>Штангенциркуль.</p>	
5	<p>По закінченню роботи Прибирання робочого місця</p>	<p>Волосяна щітка, совок, ганірка, віник.</p>	