

## ТЕМА УРОКУ «РІЗАННЯ МЕТАЛУ»

1. Дайте визначення поняттю «Різання металу» \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

2. В яких випадках застосовуються наступні інструменти та прилади для різання металу:

• ручні ножиці \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

• силові ножиці \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

• настільні ринажні ножиці \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

• ножиці з похилими ножами (гільйотинні) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

• ручна слюсарна ножівка \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

3. З яких основних деталей складається ручна слюсарна ножівка та їх призначення:

1) \_\_\_\_\_

2) \_\_\_\_\_

3) \_\_\_\_\_

4) \_\_\_\_\_

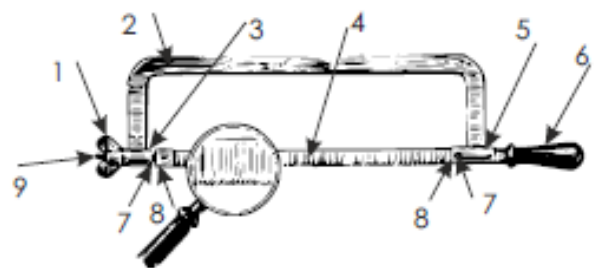
5) \_\_\_\_\_

6) \_\_\_\_\_

7) \_\_\_\_\_

8) \_\_\_\_\_

9) \_\_\_\_\_



4. Які є розміри труборізів і для яких діаметрів труб вони призначені? \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**5.** Як запобігти виникненню дефектів при різанні металу

- облом зубів на полотні ножівки \_\_\_\_\_

---

---

---

- поломка полотна ножівки \_\_\_\_\_

---

---

---

- скошення різку при різанні ножівкою \_\_\_\_\_

---

---

---

- грубі задирки в місці кріплення труби \_\_\_\_\_

---

---

---



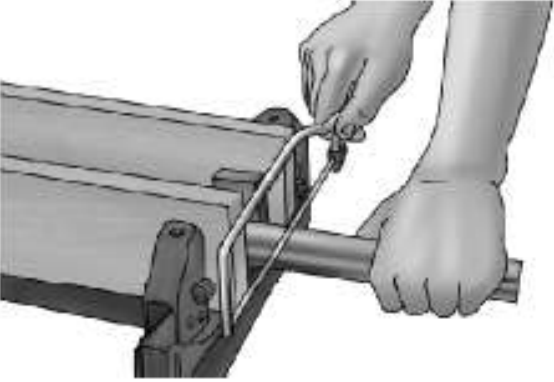

- «рваний» торець відрізаної труби \_\_\_\_\_

---

---

---

**Таблиця №7 - «Інструкційно-технологічна карта на процес різання металу»**

№	Технологічна послідовність	Інструменти	Ескіз
1	<p><b>Підготовка робочого місця:</b></p> <p>1.1 Освітлення робочого місця;                      1.2 Розміщення інструментів та матеріалів;                      1.3 Добре перевірити робоче місце;                      1.4 Перевірка інструментів та матеріалів на придатність.</p>	<p>Штучне освітлення загального та індивідуального призначення, планшет для інструментів, ручна ножівка, лінійка, маркер, труборіз.</p>	
2	<p><b>Підготовка до різання металу:</b></p> <p>2.1 Зачищаємо деталь від забруднення;                      2.2 Закріплюємо заготовку в лещатах;                      2.3 Відмінаємо місце різі за кресленням;                      2.4 Перевіряємо натяг полотна на ручній ножівці.</p>	<p>Лещата, ножівка, лінійка, маркер.</p>	
3	<p><b>Прийоми різання металу:</b></p> <p>3.1.1 Встановлюємо полотно ножівки на розмічене місце;                      3.1.2 Витримуємо координацію зусиль натискування повинна бути рівномірним та горизонтальним;                      3.1.3 Рационально використовувати всю довжину полотна ножівки;                      3.1.4 При завершенні різання натиск на ножівку слід зменшити.</p> <p>3.2.1 Встановлюємо різець труборізу на розмінене місце;                      3.2.2 Притискаємо різець щільно до поверхні труби шляхом закручування регулюючого гвинта;                      3.2.3 Робимо декілька обертів навколо труби;                      3.2.4 Повторюємо прийоми 3.2.2 та 3.2.3 до завершення операції.</p>	<p>Лещата, напилек номерів 0-5.</p>	
4	<p><b>Контроль якості</b>  <b>Перевірка деталі виконується перевірним інструментом</b></p>	<p>Лінійка, кутник.</p>	
5	<p><b>По закінченню роботи</b>  <b>Прибирання робочого місця</b></p>	<p>Волосяна щітка, совок, ганчірка, віник.</p>	