

§ 12.1. ВИДИ РЕМОНТУ КУЗОВІВ

На відміну від АТП, на СТО практично не застосовують знеособлений метод ремонту кузовів. Кузови приймають у ремонт відповідно до спеціалізації та технологічної оснащеності СТО. Приймання кузовів здійснюють на посту (або дільниці), оснащеному обладнанням та інструментом для визначення технічного стану кузова.

Кузови автомобілів, які здаються в ремонт, за типом і конструкцією мають відповідати моделям заводів-виготовлювачів. Не приймаються в ремонт: кузови з наскрізною корозією по лініях з'єднання несучих елементів, що внаслідок приєднання (зварювання) ремонтних вставок (водночас по передніх та задніх лонжеронах і підсилювачах підлоги), коли немає поставок підлоги в запасні частини; кузови, які мають деформацію після пожежі зі зміщенням не менш як 30 мм двох та більше контрольних точок у різних зонах основи. Не підлягають ремонту також деталі кузова, що змінили свою форму внаслідок обгоряння, або такі деталі, які мають наскрізну корозію по лініях з'єднання з іншими частинами кузова.

На СТО здійснюють складально-розбірні, слюсарно-механічні, зварювально-жерстяницькі, фарбувальні та інші роботи з використанням складного технологічного обладнання, оснастки й спеціального інструменту. Завдяки застосуванню на СТО прогресивних технологічних процесів із використанням виправляльних стендів, зварювання в середовищі інертного газу, спеціального інструменту можна усувати складні перекося кузова, провадити часткову заміну панелей кузова або заміну частин його великими блоками.

Залежно від ступеня пошкодження, деформації та корозійного руйнування кузовів установлено шість видів ремонту: *перший* — усунення пошкоджень у легкодоступних місцях (до 20 %

поверхні); *другий* — усунення пошкоджень зі зварюванням або реставрацією до 50 % поверхні; *третій* — усунення пошкоджень із розкриванням і зварюванням, частковою реставрацією до 30 % поверхні (реставрація провадиться витягуванням та виправленням з усадкою металу, вирізуванням ділянок, що не підлягають ремонту, виготовленням ремонтних вставок); *четвертий* — усунення пошкоджень частковою реставрацією до 30 % поверхні деталей; *п'ятий* — часткова заміна пошкодженої частини деталей кузова ремонтною вставкою (з номенклатури запасних частин); *шостий* — ремонт із заміною пошкоджених частин кузова блоками деталей від відбракованих кузовів із розмічанням, відрізуванням, підганянням, витягуванням, рихтуванням і зварюванням.

Для правильного вибору методу та визначення обсягу ремонту кузова, виготовленого з тонколистової сталі, під час дефектоскопії слід визначати глибину корозійного руйнування. Для цього застосовують гамма-товщиноміри, в яких використовується гамма-випромінювання. Прилад дає змогу вимірювати листи завтовшки до 16 мм, при цьому тривалість процесу вимірювання не перевищує 30 с.