

Складання і встановлення деталей газорозподільного механізму

Перед установкою у блок циліндрів розподільний вал складають з корпусом задньої вальниці і розподільною шестірнею. Перед складанням з корпусом вальниці опорні шийки вала і втулки корпусу протирають серветкою і змащують чистим дизельним маслом. Шестірню після попереднього нагрівання до температури $(100 \pm 10)^\circ\text{C}$ напресовують на шийку вала до упору. Зазор між шестірнею і вальницею повинен бути $0,35-0,30$ мм (рис. 2.33).

Перед установкою розподільного вала в блок циліндрів внутрішню поверхню опорних втулок і опорні шийки розподільного вала змащують чистим дизельним маслом. Розподільний вал установлюють акуратно, без пошкодження робочих поверхонь втулок.

Установлення деталей газорозподільного механізму, що передають зусилля від розподільного вала до коромисла. Напрямні штовхачів у комплекті зі штовхачами встановлюють на штифти блока циліндрів і закріплюють до блока болтами. Болти затягують з моментом затяжки $70-90$ Н·м.

Штанги перед установкою у блок циліндрів протирають, а наконечники змащують чистим дизельним маслом. Стояк з коромислами клапанів у складанні повинен легко без ударів увійти на установочні штифти і шпильки. Коромисла клапанів встановлюють так, щоб сфера регульовального гвинта була з'єднана з наконечником штанги. Регульовальні гвинти повинні бути вкручені в коромисло до упору.

2.11. Складання двигунів

Затяжку гайок і кріплення стояків з коромислами у складанні проводять з моментом затяжки $40-60$ Н·м, після чого регулюють зазор між носком коромисла і торцем клапана.

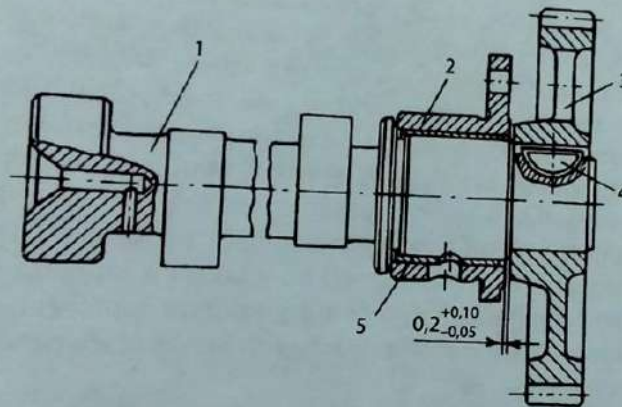


Рис. 2.33. Установлення зазору між шестірнею і вальницею розподільного вала

1 — розподільний вал; 2 — корпус вальниці;
3 — розподільна шестірня; 4 — шестірня; 5 — вальниця