

Професія : Складальник корпусів металевих суден.

Електрозварник ручного зварювання.

група 211

16.04.2020 (опрацювати до 22.04.2020)

Завдання: скласти конспект

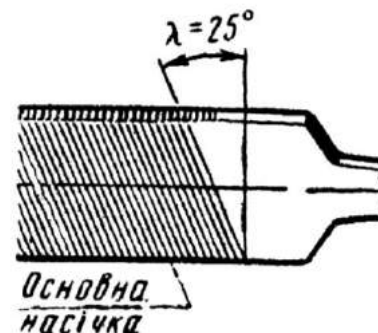
Тема уроку №18: Класифікація напилків

◆ Класифікація напилків

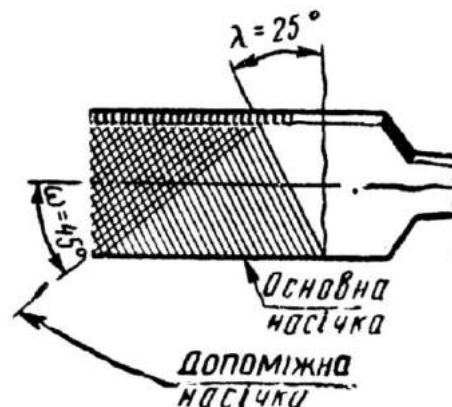
1. За профілем насічок

◆ з одинарною насічкою

- ✓ передній кут $\gamma = -12^\circ \dots -15^\circ$
- ✓ задній кут $\alpha = 35 \dots 40^\circ$
- ✓ кут загострення $\beta = 62 \dots 70^\circ$
- ✓ застосовуються для обпилювання м'яких металів латуні, бронзи, алюмінію, і неметалевих матеріалів (пластмаси)
- ✓ мають великий зуб, тому знімають великий припуск і не забиваються стружечні канавки.



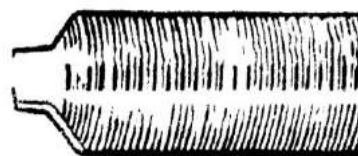
-
- ◆ з подвійною насічкою застосовують для обпилювання сталі, чавуну. Спочатку нарізають нижню глибоку насічку під кутом $= 25^\circ$, поверх неї верхню неглибоку під кутом $= 45^\circ$. Перехресна насічка більше подрібнює стружку, що полегшує роботу.



-
- ◆ з рашпільною насічкою застосовують для обпилювання дуже м'яких матеріалів, дерева, пластмас. Утворюється насічка вдавлюванням металу тригранними зубилами у шаховому порядку.



-
- ◆ з дуговою насічкою застосовують для обпилювання міді, дюралюмінію. Забезпечує якість обробки та високу продуктивність. Утворюється дугоподібна насічка фрезеруванням.



2. За числом насічок (n) на 10 мм довжини

◆ драчові № 0, №1

- ✓ число насічок $n = 4...12$
- ✓ мають найбільші зубці і застосовують для грубого обпилювання
- ✓ припуск на обпилювання $t=0,5-1\text{мм}$

◆ личкувальні № 2, №3

- ✓ число насічок $n = 13...24$
- ✓ застосовують для чистового обпилювання
- ✓ припуск на обпилювання $t=0,1-0,3\text{мм}$

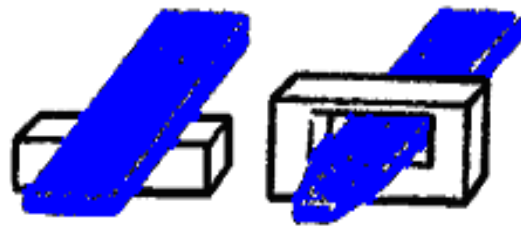
◆ бархатні № 4, №5

- ✓ число насічок $n \geq 28$
- ✓ застосовують для остаточної обробки та доводки поверхонь
- ✓ припуск на обпилювання $t=0,025-0,05\text{мм}$

3. За профілем напилків

◆ плоскі

- ✓ застосовують для обпилювання зовнішніх, внутрішніх плоских поверхонь, канавок



◆ квадратні

- ✓ застосовують для розпилювання квадратних, прямокутних отворів



◆ тригранні

- ✓ застосовують для обпилювання гострих кутів 60° і більше



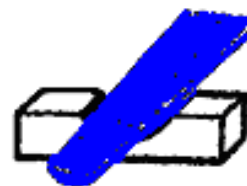
◆ круглі

- ✓ застосовують для розпилювання круглих або овальних отворів та ввігнутих поверхонь

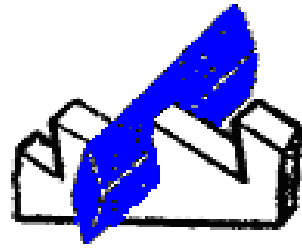


◆ напівкруглі

- ✓ застосовують для обробки криволінійних поверхонь



- ◆ ромбічні
- ✓ застосовують для обпилювання зубів, кутів, пазів



-
- ◆ ножівкові
 - ✓ застосовують для розпилювання внутрішніх кутів, канавок, вузьких пазів

