

Професія : Складальник корпусів металевих суден.
Електрозварник ручного зварювання. група 211
24.04.2020 (опрацювати до 30.04.2020)
Завдання: скласти конспект

Тема уроку № 31: Лудіння

Покриття поверхні металевих виробів тонким шаром сплаву олова чи олова зі свинцем.

◆ Застосовують лудіння

- ✓ При підготовці деталей до паяння.
- ✓ Для захисту виробів від корозії, окислення.
- ✓ При підготовці підшипників до заливання бабітом.

Шар сплаву, який покриває поверхні, деталі, називається **полудою**.

◆ Підготовка поверхні до лудіння

1. Очистити поверхню від бруду і окалини металевими щітками.
2. Обезжирити поверхню у водному розчині каустичної соди (на 1 л. води 10 г. соди) занурюючи на 10...15 хв.
3. Травити вироби з підігріванням протягом 20...30 хв.

◆ Прийоми лудіння

✓ Лудіння зануренням деталі у ванну з полудою.

1. Закласти у чистий металевий посуд полуду.
2. Розплавити полуду паяльною лампою.
3. Насипати на поверхню дрібні шматочки деревного вугілля для запобігання окислення.
4. Нанести на поверхню деталі шар флюсу.
5. Повільно занурити деталь у розплавлену полуду.
6. Затримати деталь у ванні для прогрівання.
7. Виймати деталь, швидко обтрушуючи.
8. Зняти залишки полуди, протерти клоччям, яка обсіпана порошкоподібним нашатирем.
9. Промити деталь у воді, висушити у тирсі.



✓ Лудіння розтиранням.

1. Зачистити місце для лудіння
2. Нанести волосяною щіткою або клоччям хлористий цинк
3. Нагріти рівномірно поверхню лудіння до температури плавлення полуди, яка наноситься прутком.
4. Обсипати клоччя порошкоподібним нашатирем.
5. Розтерти нагріту поверхню клоччям так, щоб полуда розподілялась рівномірно.
6. Охолодити деталь, промити водою з піском, просушити.

