

Професія : Складальник корпусів металевих суден.

Електрозварник ручного зварювання. група 211

24.04.2020 (опрацювати до 30.04.2020) Завдання: скласти конспект

Тема уроку № 30: Паяння

Процес виготовлення нероз'ємного з'єднання за допомогою проміжного металу з нагріванням нижче температури його плавлення.

Застосування паяння:

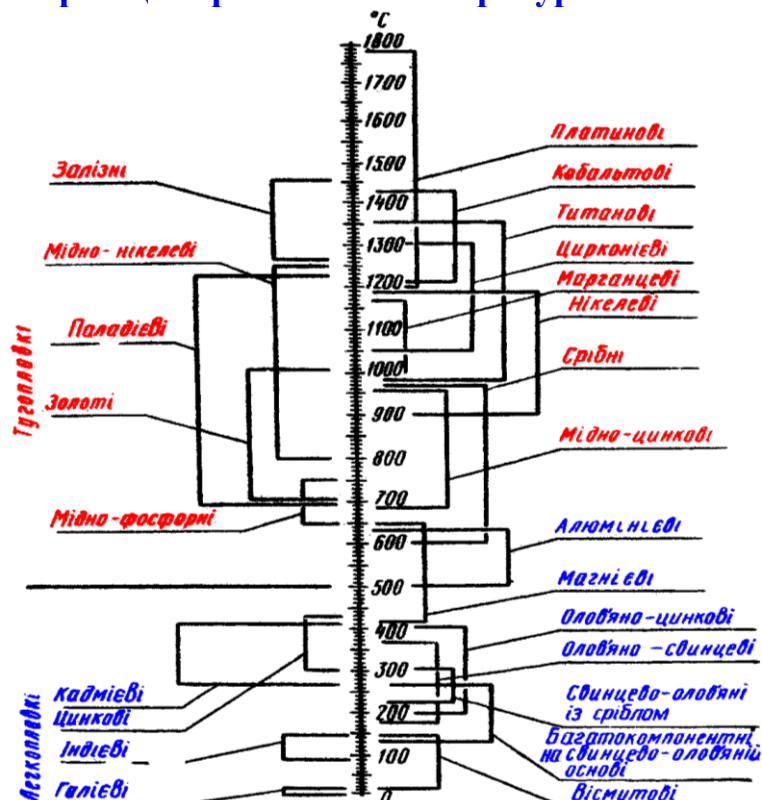
- ✓ у суднобудуванні при виготовленні лопаток і дисків турбін, трубопроводів, радіаторів, ребер двигунів повітряного охолодження, газової апаратури, тощо.
- ✓ в електропромисловості та приладобудуванні паяння є в ряді випадків єдиною можливим методом з'єднання деталей.
- ✓ при виготовленні електро - і радіоапаратури, телевізорів, деталей електромашин, плавких запобіжників, тощо.
- ✓ сучасні способи дають змогу паяти вуглецеві, леговані й нержавіючі сталі, кольорові метали та їх сплави.
- ✓ міцність та експлуатаційна надійність паяного з'єднання залежать від правильного вибору припою.

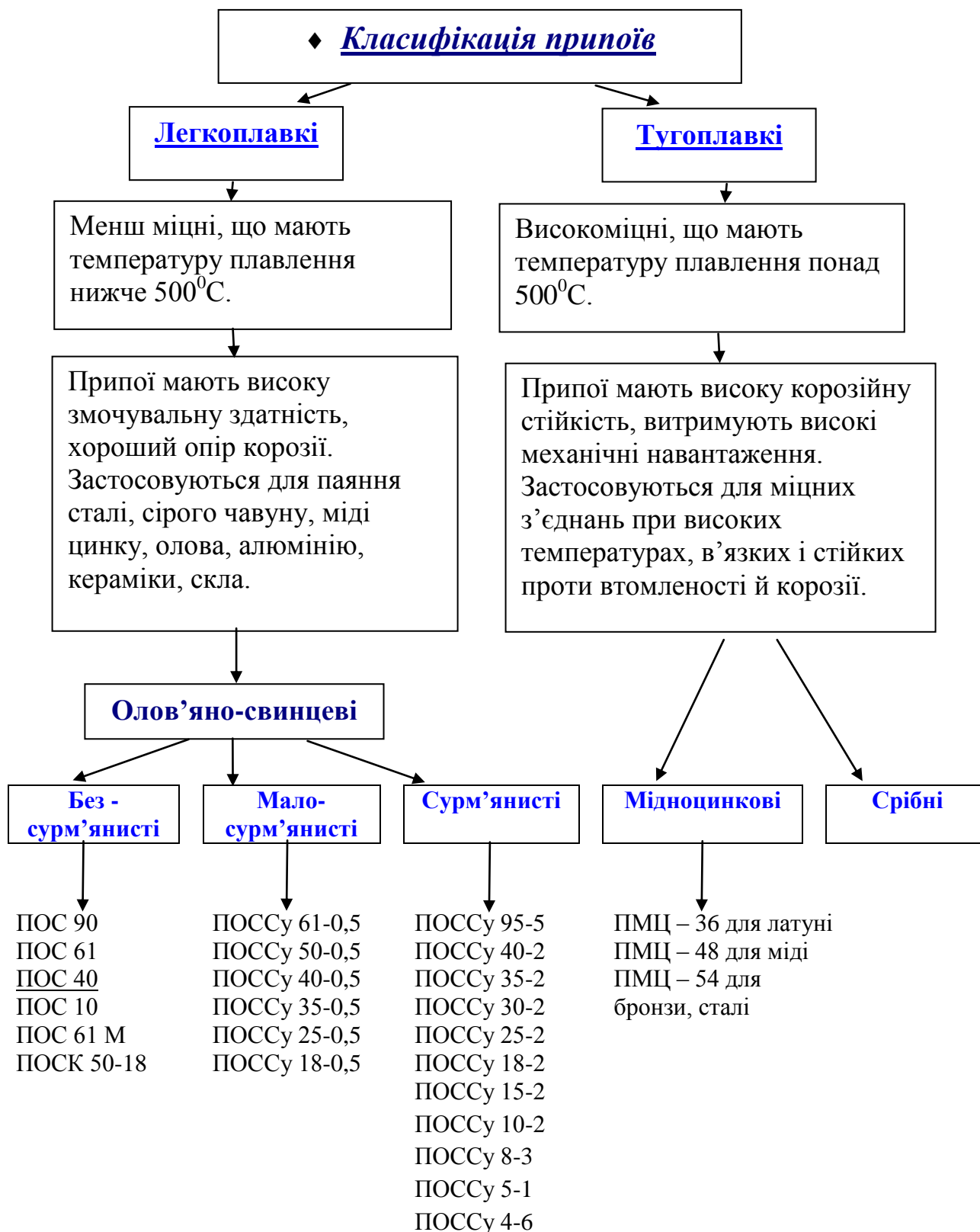
Переваги паяння:

- ✓ незначне нагрівання з'єднуваних частин, що зберігає структуру й механічні властивості металу;
- ✓ чистота з'єднання, яка не потребує наступної обробки;
- ✓ збереження розмірів і форми деталі; міцність з'єднання.

◆ Припої

Класифікація припоїв за температурою плавлення





У позначенні марки: букви вказують:
 ПОС – припій олов'яно-свинцевий;
 М- мідь; К- калій
 Числа вказують: перше на вміст олова %;
 наступні – на вміст міді й калію %, (решта – до 100% - свинець)

У позначенні: П – припій;
 МЦ – мідно-цинковий. Цифра вказує на вміст міді %.