

Професія : Складальник корпусів металевих суден.

Електрозварник ручного зварювання.

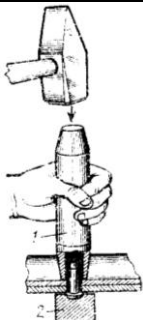
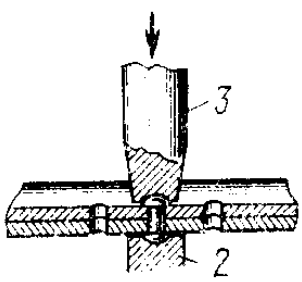
група 211

23.04.2020 (опрацювати до 30.04.2020)

Завдання: скласти конспект

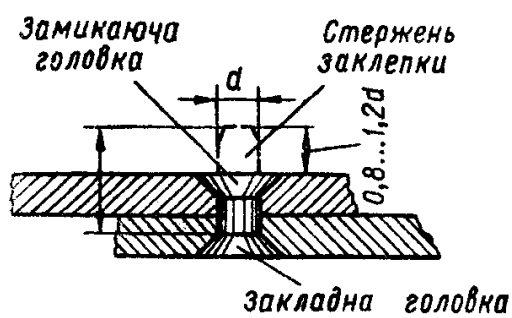
Тема уроку № 28: Технологія клепання

Пристрої для клепання

	<u>Підтримки (2)</u> служать опорою при розклепуванні стержня заклепок. ✓ Форма і розміри підтримок залежить від діаметра стержня заклепки і від вибраного методу клепання (прямий чи зворотній). ✓ Підтримка має бути в 3...5 разів масивнішою за молоток.
 1- натяжка 2- підтримка 3- обтискачі	<u>Обтискачі (3)</u> служать для надання замикаючій головці заклепки потрібної форми після осаджування. ✓ Має заглиблення за формою головки заклепки. <u>Натяжка (2)</u> – це бородок з отвором на кінці. Застосовується для осаджування листів.
	<u>Чекан</u> – слюсарне зубило з плоскою робочою поверхнею. ✓ Застосовується для створення герметичності заклепкового шва обтискуванням замикаючої головки.

◆ **Вибір заклепок**

✓ Заклепки з потайною головкою



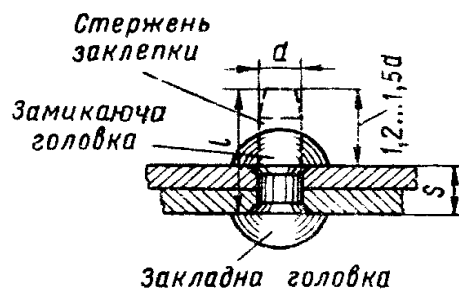
Для утворення замикаючої потайної головки довжина ℓ мм стержня заклепки визначається:

$$\ell = S + (0,8 \dots 1,2)d, \text{ мм}$$

S – товщина склепуваних листів, мм

d – діаметр заклепки, мм

✓ Заклепки з півкруглою головкою



Для утворення замикаючої півкруглої головки довжина ℓ мм стержня заклепки визначається:

$$\ell = S + (1,2 \dots 1,5)d, \text{ мм}$$

✓ Діаметр отвору має бути більшим за діаметр заклепки і вибирається:

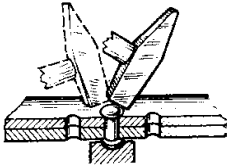
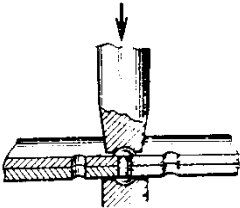
Діаметр заклепки, мм	2,0	2,3	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Діаметру отвору, мм	2,1	2,4	2,7	3,1	3,6	4,1	5,2	6,2	7,2	8,2

Технологія ручного клепання

✓ Прямий метод клепання – удари молотком наносять по стержню з боку заново утворюваної замикаючої головки:

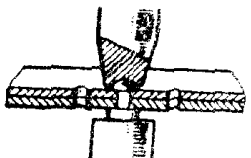
✓ Послідовність клепання:

	1. Свердлити отвір
	2. Вести стержень заклепки в отвір знизу
	3. Поставити підтримку під закладну головку
	4. Осадити листи за допомогою натяжки, ліквідуючи зазор між листами.
	5. Осадити стержень заготовки

	6. Надати головці потрібної форми
	7. Остаточнo сформулювати замикаючу головку обтискувачем

✓ **Зворотний метод клепання** – удари молотком наносять по закладній головці.

✓ Послідовність клепання:

	1. Свердлити отвір
	2. Ввести стержень заклепки в отвір зверху.
	3. Поставити підтримку під стержень.
	4. Осадити листи.
	5. Нанести удари по закладній головці через оправку.
	6. Сформувати замикаючу головку за допомогою підтримки.