

**Тема уроку : Вимоги кваліфікаційної характеристики з професії
«Складальник корпусів металевих суден» I-II розряду**

Освітньо-кваліфікаційна характеристика

випускника професійно-технічного навчального закладу
(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку кваліфікованих робітників)

1. Професія: 8284 Складальник корпусів металевих суден

2. Кваліфікація: складальник корпусів металевих суден 1-го розряду

3. Кваліфікаційні вимоги

Повинен знати:

- найменування основних конструкцій корпусу судна, матеріали, що застосовуються;
- правила виконання основних прийомів складання;
- правила розмічання простих дрібних деталей за шаблонами та ескізами;
- найменування і призначення простих пристроїв та інструментів;
- призначення і правила поводження з консервуючими матеріалами.

Повинен уміти:

- виконувати розмічання простих дрібних деталей за шаблоном, кернення, маркування;
- виконувати слюсарні операції: виправляння, рубання вручну, зачищення задирок, оброблення деталей у вільний розмір;
- здійснювати очищення деталей та вузлів, знежирення;
- виконувати роботи зі складання легких переборок і вигородок;
- виготовляти та встановлювати деталі набору під керівництвом складальника корпусів металевих суден більш високої кваліфікації.

4. Загальнопрофесійні вимоги

Повинен:

- раціонально та ефективно використовувати робоче місце;
- дотримуватись норм технологічного процесу;

- не допускати браку в роботі;
- знати й виконувати вимоги нормативних актів про охорону праці і навколишнього середовища, дотримуватись норм, методів і прийомів безпечного ведення робіт;
- використовувати в разі необхідності засоби попередження і усунення природних і непередбачених негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо);
- знати інформаційні технології в обсязі, що є необхідним для виконання професійних обов'язків;
- володіти обсягом знань з правових питань галузі, основ ведення підприємницької діяльності, державної реєстрації суб'єктів підприємницької діяльності та трудового законодавства в межах професійної діяльності.

5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб

5.1 При вступі на навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

5.2 Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньокваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією складальника корпусів металевих суден 1-го розряду, без вимог до стажу роботи.

6. Сфера професійного використання випускника

Будування суден і човнів (КВЕД-2010, Секція – С, клас – 30.10).

7. Специфічні вимоги

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється після закінчення строку навчання відповідно до законодавства

7.2. Стать: чоловіча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

Приклади робіт

Вузлове і секційне складання:

- деталі насичення плоских малогабаритних секцій (скоби, бонки, планки, протектори, шпильки, лапки) – встановлення по розмітці.

Стапельне складання:

- баласт – розвантажування, зважування, маркування і вкладання в контейнери;

- конструкції корпусу – зачищення під зварювання після зняття деталей і вузлів;

- огороження люків і вирізів (тимчасові) – встановлення і демонтаж;

- цемент і баласт – вибивання і демонтаж.

Освітньо-кваліфікаційна характеристика
випускника професійно-технічного навчального закладу
(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або
забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих
робітників)

1. Професія: 8284 Складальник корпусів металевих суден

2. Кваліфікація: складальник корпусів металевих суден 2 -го розряду

3. Кваліфікаційні вимоги

Повинен знати:

- конструкцію корпусу судна, назви районів судна та їх розташування, основні теоретичні лінії корпусу судна;
- способи розмічання простих деталей за кресленнями і ескізами та прості побудови геометричних розгорток;
- основні властивості сталей, сплавів і електродів;
- методи складання і встановлення вузлів, секцій;
- способи обробки деталей і вузлів з вуглецевих і низьколегованих сталей; правила підготовки конструкцій під зварювання;
- пристрої і оснащення для складання вузлів набору і плоских секцій;
- правила читання простих складальних креслень;
- розмічальні і вимірювальні інструменти;
- принцип дії і правила експлуатації і обслуговування пневматичного, зварювального, газорізального і механічного обладнання; технічну і технологічну документацію для виконання роботи.

Повинен уміти:

- виконувати складання плоских малогабаритних секцій з вуглецевих і низьколегованих сталей;
- розмічати, контурувати по шаблону, встановлювати і перевіряти прості вузли і деталі з вуглецевих і низьколегованих сталей під час вузлового, секційного і стапельного складання; виконувати правку простих

деталей і дрібних вузлів на плиті вручну, свердлення отворів в невідповідальних деталях пневматичними машинами;

- зачищати кромки під зварювання, місця встановлення деталей, а також зварювальні шви пневматичними машинами;

- нагрівати і підтримувати заклепки при клепанні;

- підбирати прокладки і заглушки;

- готувати і наносити крейдяний чи мильний розчин на шви корпусних конструкцій під час випробувань;

- виконувати електроприхвачування, теплове різання і пневматичне рубання при складанні конструкцій з вуглецевих і низьколегованих сталей в нижньому положенні;

- виконувати роботи при складанні, встановленні, демонтажі і ремонті плоских великогабаритних секцій, плоских секцій, криволінійних і несиметричних таврових вузлів набору;

- встановлювати скулові книці, бракети, деталі насичення і т.п. під керівництвом складальника корпусів металевих суден більш високої кваліфікації.

4. Загальнопрофесійні вимоги

Повинен:

- раціонально та ефективно використовувати робоче місце;

- дотримуватись норм технологічного процесу;

- не допускати браку в роботі;

- знати й виконувати вимоги нормативних актів про охорону праці і навколишнього середовища, дотримуватись норм, методів і прийомів безпечного ведення робіт;

- використовувати в разі необхідності засоби попередження і усунення природних і непередбачених негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо);

- знати інформаційні технології в обсязі, що є необхідним для виконання професійних обов'язків;

- володіти обсягом знань з правових питань галузі, основ ведення підприємницької діяльності, державної реєстрації суб'єктів підприємницької діяльності та трудового законодавства в межах професійної діяльності.

5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб

5.1 При продовженні професійно-технічної освіти.

Повна або базова загальна середня освіта.

5.2 При підвищенні кваліфікації

Повна або базова загальна середня освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією складальника корпусів металевих суден 1-го розряду; стаж роботи за професією не менше 1-го року.

5.3 Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньокваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією складальника корпусів металевих суден 2-го розряду; без вимог до стажу роботи.

6. Сфера професійного використання випускника

Будування суден і човнів (КВЕД-2010, Секція – С, клас – 30.10).

7. Специфічні вимоги

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється після закінчення строку навчання відповідно до законодавства

7.2. Стать: чоловіча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

Приклади робіт

Вузлове і секційне складання:

- деталі, вузли невідповідальні, вирізи, шпигати в наборі, ребра жорсткості, планки, книці, рибини, кутники, скоби – теплове різання,

електроприхвачування в нижньому положенні при виготовленні, складанні, пригонці, встановленні і демонтажі;

- деталі з алюмінієвих сплавів – зачищення і обезжирення кромки під зварювання;

- ребра жорсткості тимчасові, рибини – демонтаж і встановлення на плоских секціях;

- вузли таврові прямолінійні довжиною до 2 м і книці з поясами – складання. Стапельне складання:

- книці, планки, дрібні бракети і деталі кріплень – встановлення по розмітці; - риштування з труб – попереднє складання труб і демонтаж;

- протектори, стійки акумуляторних ям, тимчасові трапи – демонтаж;

- фундаменти малогабаритні під допоміжні механізми та обладнання – демонтаж.