

Професія : Складальник корпусів металевих суден.
Електрозварник ручного зварювання.
група 211
09.04.2020 (опрацювати до 15.04.2020)
Завдання: скласти конспект

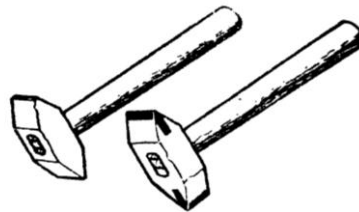
Тема уроку № 9: Рихтування металу

Слюсарна операція з випрямлення металу після загартування та деталей, які оброблялись штампуванням, пресуванням.

Відрізняється від випрямлення прийомами та інструментом.

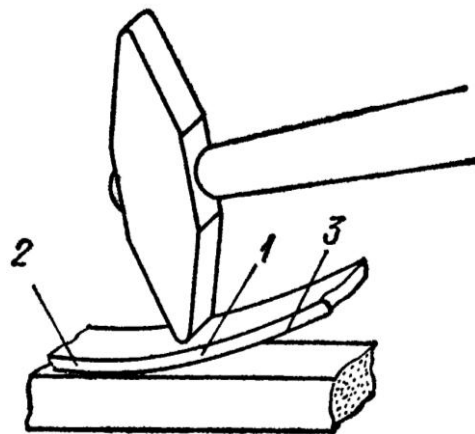
◆ **Інструмент:**

- ✓ молотки із загартованим бойком;
- ✓ спеціальні рихтувальні молотки з заокругленим бойком.



◆ **Технологія рихтування:**

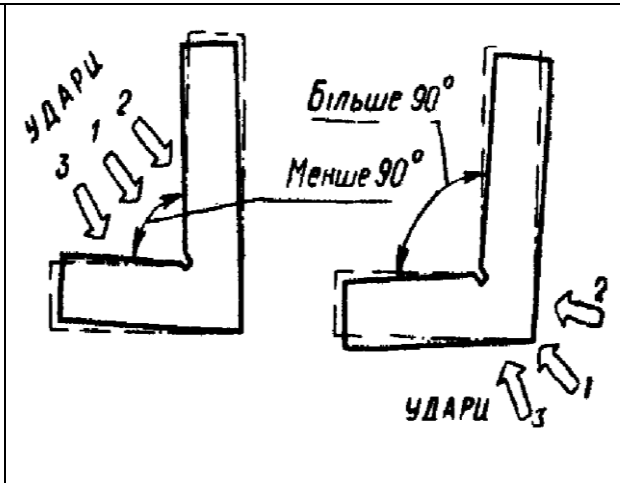
- ✓ деталь розміщують не на плоскій плиті, а на рихтувальній бабці.
- ✓ удари наносять не по випнутому, а по вигнутому боці деталі.
- ✓ у разі жолоблення виробу по площині і по вузькому ребру рихтування здійснюють окремо – спочатку по площині, а потім по ребру.



1,2,3 – порядок нанесення ударів.

◆ Технологія рихтування загартованого кутника:

- ✓ якщо кут став менш як 90° , то удари молотком наносять біля вершини внутрішнього кута.
- ✓ якщо кут став більш як 90° , то удари молотком наносять біля вершини зовнішнього кута.



Безпека праці при рихтуванні металу.

Працювати лише справним інструментом (правильно насаджені молотки, відсутність на рукоятках тріщин і сколів на молотках); для оберігання рук від ударів, вібрацій металу працювати в рукавицях, заготовку на плиті або ковадлі тримати міцно.