

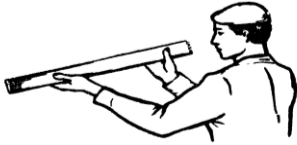
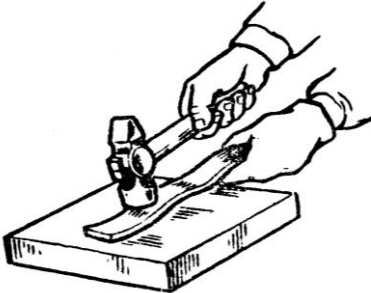
Професія : Складальник корпусів металевих суден.
Електрозварник ручного зварювання.
група 211

01.04.2020 (опрацювати до 08.04.2020)

Завдання: скласти конспект


Тема уроку № 8: Технологія випрямлення металу

◆ Технологія випрямлення полосового металу:

| | |
|--|--|
|  | <ol style="list-style-type: none">1. Перевірити на око чи на плиті кривизну деталей.2. Позначити крейдою вигнуті місця3. Розмістити полосу на плиті так, щоб вона торкалась у двох точках. |
|  | <ol style="list-style-type: none">4. Удари наносити по вигнутих місцях, регулюючи силу удару залежно від товщини полоси і величини кривизни: чим більше кривизна і товщина полоси, тим сильнішими повинні бути удари.5. В міру випрямлення полоси силу ударів послабляють і частіше перевертають полосу з одного боку на інший.6. При кількох випахах спочатку випрямляють найближчі до кінців, а потім – розміщені посередині.7. Перевірити якість випрямлення на розмічальній плиті на просвіт. |

Технологія випрямлення листового металу:

✓ На хвилястій заготовці:

| | |
|---|---|
|  | <ol style="list-style-type: none">1. Позначити крейдою хвилясті дільниці.2. Покласти заготовку на плиту щоб, края не звисали, а лежали повністю на опорній поверхні.3. Розтягнути середину заготовки, наносячи удари молотком від середини до краю заготовки.4. В міру приближення до краю заготовки силу удару зменшують.5. Наносити повторні удари по одному й тому самому місцю неможливо, щоб уникнути утворення тріщин і наклепу металу. |
|---|---|

✓Технологія випрямлення листового металу з випинами:

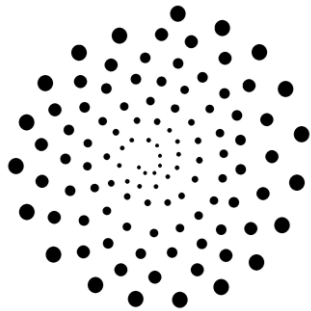
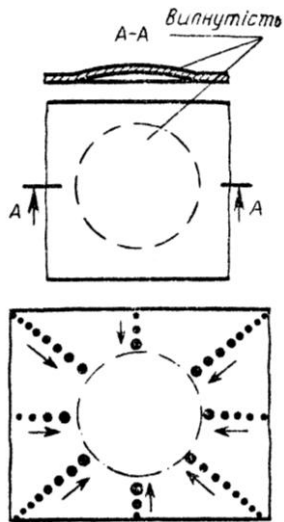


Схема нанесення ударів

1. Визначити пожелоблені ділянки.
2. Обвести випнуті ділянки крейдою.
3. Покласти заготовку на плиту випнутою ділянкою догори так, щоб краї її не звисали.
4. Випрямити випину, починаючи з найближчого краю, наносячи один ряд ударів молотка по колу випини.
5. Наносити удари по слідуєчому ряду, переходячи до іншого, поступово наближуючись до центру випини (за схемою).
6. Наносити удари часто, але не сильно, враховуючи вплив його на заготовку.
7. Не допускати нанесення кількох ударів по одному й тому самому місцю, бо це призведе до утворення нової випини.
8. При кількох випинах, ударами молотка з'єднують їх в один і випрямляють, як зазначено вище.