

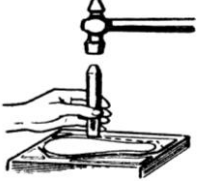
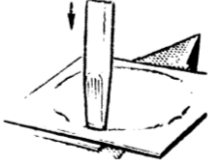



Професія : Складальник корпусів металевих суден.
Електрозварник ручного зварювання.
група 211
01.04.2020 (опрацювати до 08.04.2020)
Завдання: скласти конспект

Тема уроку № 6: Технологія рубання металу

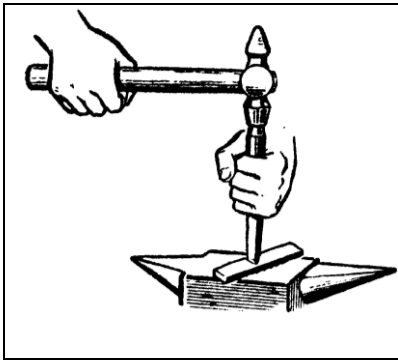
◆ Вирубання заготовок з листового металу

Послідовність:

	1. Розмітити контур заготовки
	2. Встановити зубило похило, відступивши від розмітки 2...3 мм та спрямувати вздовж риски
	3. Встановити зубило вертикально.
	4. Нанести молотком легкі удари, надрубуючи по контуру.
	5. Нанести по зубилу сильні удари, рубаючи по контуру (при переставленні зубила частина леза залишають у прорубаній канавці).
	6. Перевернути лист
	7. Прорубати по визначеному контуру
	8. Вибити заготовку молотком

◆ Розрубання металу

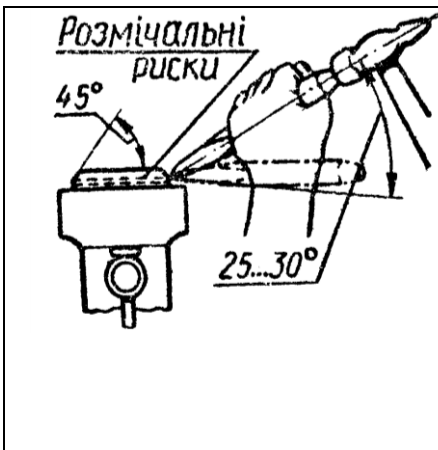
Послідовність:



1. Встановити зубило вертикально
2. Рубати плечовим ударом:
 - при товщині 2 мм – розрубують з одного удару;
 - при товщині більш 2 мм – надрубують на половину товщини з обох боків;
3. Перегнути лист то в один бік, то в інший
4. Відбити лист.

◆ Рубання за розмічальними рисками

Послідовність:



1. Нанести на заготовку паралельні розмічальні риси на відстані 1мм.
2. Встановити заготовку у лещатах на рівні розмічальних рисок.
3. Зняти фаску на торцях заготовки під кутом 45°
4. Встановити зубило горизонтально та нанести удар молотком по зубилу.
5. Встановити зубило під кутом 25° - 30° , виконуючи чорнову рубку (припуск – 0,5...1,0 мм).
6. Виконати чистову рубку (припуск не більш як 0,5 мм)
7. Рубити поверхню по розмічальним рискам, припуск 0,5...0,7 мм.