

Професія : Складальник корпусів металевих суден.

Електрозварник ручного зварювання.

група 211

10.04.2020 (опрацювати до 15.04.2020)

Завдання: дати відповіді на запитання тестів (обрати правильну відповідь)

Тема уроку №16: Тести з тематичної атестації

1. З якого матеріалу виготовляють кернер?
 - 1) сталь У10;
 - 2) сталь У 7;
 - 3) сталь 40Х.
2. Що може служити базою для розмітки металу?
 - 1) частина поверхні заготовки;
 - 2) зовнішні кромки плоских заготовок;
 - 3) різні риски (зазвичай центрові).
3. Під яким кутом треба встановити зубило, виконуючи чорнову рубку?
 - 1) 45°;
 - 2) 30°;
 - 3) 70°.
4. Маса молотка з радіусним бойком?
 - 1) 400-500г;
 - 2) 100-300г;
 - 3) 500-700.
5. Якщо при рихтуванні кут став більше як 90°, удари наносять молотком?
6. Чим наповнюють трубу при згинанні?
 - 1) крейдою;
 - 2) камінням;
 - 3) піском.
7. Залежно від чого визначається довжина ділянки труби?
 - 1) від кута вигину;
 - 2) від кута вигину і зовнішнього діаметра труби;
 - 3) від зовнішнього діаметру труби.
8. Що відноситься до холодного (механічного) методу різання?
 - 1) різка болгаркою;
 - 2) рубка металу на гільйотинних ножицях;
 - 3) газова, плазмова, лазерна різка.
9. Який інструмент застосовується для різання сталі товщиною до 3 мм?

- 1) силові ножиці;
 - 2) ручні ножиці;
 - 3) стільцеві ножиці.
10. Який інструмент застосовується для різання сталі товщиною до 4 мм?
- 1) важільні ножиці;
 - 2) махові ножиці;
 - 3) стільцеві ножиці.
11. Який матеріал полотна ножівки застосовується при різанні металу?
- 1) сталь 8 А;
 - 2) інструментальна легована сталь Х6ВФ;
 - 3) сталь У10А.
12. Які використовуються полотна для різки металів?
- 1) кроком: $S=2 \dots 2,5$ мм; $l = 30$ мм;
 - 2) кроком: $S=1,3 \dots 1,6$ мм; $l = 25$ мм;
 - 3) кроком: $S=0,5 \dots 1,0$ мм; $l = 15$ мм.
13. Яка повинна бути температура для газової різки металу?
- 1) $1000-1200^\circ$;
 - 2) $500-1000^\circ$;
 - 3) $2000-3000^\circ$.
14. При якій товщині металу використовують плазмову різку?
- 1) до 30 мм;
 - 2) до 50 мм;
 - 3) до 150 мм.
15. Які інструменти використовують для площинного розмічання?
- 1) рисувалку, кернер, крейцмейсель;
 - 2) кернер, слюсарний циркуль, штангенциркуль;
 - 3) крейцмейсель, зубило, молоток.
16. Розмічання за місцем застосовують при:
- 1) виготовленні великих партій однакових деталей;
 - 2) ремонтних роботах;
 - 3) вкладанні великих деталей.
17. Який інструмент використовується для вирубаня вузьких канавок, шпонкових пазів?
- 1) зубило
 - 2) крейцмейсель.
18. Волокна металу на випнутому боці:
- 1) розтягнені.
 - 2) стиснуті.
 - 3) залишилися без змін
19. Які молотки застосовують для рихтування деталей?

- 1) киянки
 - 2) кувалди
 - 3) молотки з радіусним бойком
20. При випрямлянні загартованих деталей удари наносять.
- 1) по випуклому боці деталі.
 - 2) по угнутому боці деталі.
 - 3) різниці немає.